

## Réalisations

**ATMB**  
**Construction d'un Centre d'entretien et d'un PC Traffic**  
**Bonneville (74)**  
 Certification « NF HQE bâtiments logistiques », label BBC

SHON	Budget de l'opération
5 786 m <sup>2</sup>	12 000 k€ HT
Architecte	Maître d'ouvrage
Babylone Avenue Architectes (Lyon)	Autoroute et Tunnel du Mont-Blanc (ATMB)

### Mission

**Maîtrise d'œuvre HQE :** SE&ME assure une mission de conseiller HQE de la maîtrise d'œuvre :

- Assistance dans le choix des concepts et techniques pour l'atteinte des objectifs environnementaux et énergétiques,
- Réalisation des diverses études liées à la démarche environnementale et à la validation des stratégies de conception (étude du confort d'été et des besoins énergétiques par simulation thermique dynamique, confort lumineux, énergie grise, émissions de COV,...).

### Description des équipements et aménagements

- o Enveloppe performante :  $U_{bât} = U_{bât,ref} - 15\%$ , orientation Nord-Sud des bâtiments de bureaux.
- o Systèmes techniques : chaufferie biomasse à plaquettes de bois, ventilation double flux à récupération des calories, équipement d'éclairage haute efficacité,...
- o Atteinte des niveaux BBC sur les bâtiments de bureaux et les ateliers
- o Récupération des eaux pluviales pour la production de saumure
- o Traitement des eaux de ruissellement par bassins de filtration plantés,
- o Choix privilégié de la filière sèche pour réduire les interventions humide sur le chantier et une meilleure maîtrise des impacts environnementaux : panneaux en béton préfabriqués pour le soubassement, bardage double peau acier pour l'entrepôt et les bureaux,

### Contexte de l'opération

Le projet concerne la création de deux bâtiments de bureaux, d'un bâtiment de garages et d'ateliers, et d'un bâtiment et de locaux de stockage.

L'opération est pilote pour la certification « NF Plateforme logistique - Démarche HQE® ».

### Le profil environnemental défini pour l'opération est le suivant

Cibles très performantes :  
 Gestion de l'énergie,  
 Gestion de l'eau,  
 Gestion des déchets.

Cibles performantes :  
 Relation harmonieuse du bâtiment avec son environnement, Gestion de l'entretien et de la maintenance, Confort hygrothermique, Confort visuel, Confort Olfactif, Qualité sanitaire de l'air.

**Dossier en cours de traitement :** DCE

